

Prasy pneumatyczne trapezowe

**Każdy docisk sterowany indywidualnie**

Alicja Bagnucka-Rief

Prasy pozwalają na klejenie drewna w płyty i na grubość. Znajdujące się w maszynie dociski sterowane są indywidualnie. Każde pole robocze wyposażone jest w dociski mechaniczne przesuwane na rolkach tocznych wzdłuż toru jezdnego górnego i prowadnicy dolnej. Dociski te wykorzystywane są do wyrównania płaszczyzny elementów klejonych i zapewniają doskonałą pracę oraz pozwalają wytwarzać elementy najlepszej jakości.



Prasa trapezowa jednostronna. Fot. STEBLO

Prasy pneumatyczne trapezowe stosuje się podczas produkcji parapetów, blatów, elementów konstrukcyjnych stolarki otworowej, krawędziaków, belek, stopni schodowych czy siedzisk. Zależnie od tego, jaki element będzie wytwarzany w danym zakładzie oraz po sprawdzeniu specyficznych potrzeb przedsiębiorstwa, dobierany jest odpowiedni model prasy trapezowej oraz następuje jego indywidualizowanie.

**Maszyny zgodne z potrzebami**

Zazwyczaj każda prasa produkowana jest na indywidualne zamówienie klienta ze względu na swoje przeznaczenie i konstrukcję. Takie urządzenia charakteryzują się dodatkowymi, innymi niż w standardowych prasach, rozwiązaniami technicznymi. Decyzja o zaprojektowaniu i wykonaniu prasy pod konkretne zapotrzebowanie zawsze jest w pewnym stopniu wyzwaniem, które daje nam możliwość nie tylko rozwoju, ale także sprawdzenia

się. Najważniejsze dla nas jest to, aby efekt końcowy, czyli uruchomienie i praca na takim urządzeniu, były zgodne z oczekiwaniami klienta. Dla tego cieszymy się z tego, że w ciągu całej naszej działalności osiągnęliśmy ten cel w stu procentach - mówi Arkadiusz Łodyga, właściciel firmy STEBLO.

Mając na uwadze indywidualne potrzeby klienta, możliwe są dostosowanie maszyny do konkretnych wymiarów oraz wyposażenie prasy w dodatkowe elementy, np. podtrzymki, które umożliwiają klejenie różnych szerokości płyty, bez konieczności wypełniania całego pola roboczego.

**Doradztwo przed wyborem**

Firma STEBLO zapewnia fachowe doradztwo przy wyborze optymalnego urządzenia, najlepiej dostosowanego do indywidualnych potrzeb kupujących. Każdy klient, zanim zdecyduje się na zakup danego urządzenia, może je osobiście przetestować w salonie firmowym STEBLO w

Nowym Tomyślu, dokonać próbnego klejenia oraz zapoznać się z zasadą działania oraz możliwościami maszyny. Pracownicy firmy pomagają w uzyskaniu wyczerpujących informacji technicznych oraz zapoznaniu się z pełną dokumentacją techniczno-ruchową maszyn.

**Jedno lub dwa pola robocze**

Prasy trapezowe jednostronne (PTJ) i dwustronne (PTD), w tym także modele trapezowe z podtrzymakiem i dociskiem bocznym, pozwalają na przeprowadzenie bardzo prostego i skutecznego spajania. Doskonale radzą sobie z klejeniem każdego gatunku drewna. Klej na wcześniej przygotowane elementy nanosić można zarówno ręcznie (pędzlem lub wałkiem), jak również automatycznie (przy pomocy wałców albo dysz nanoszących). W procesie tym pomoc mogą także ręczne, ciśnieniowe lub mechaniczne nakładarki kleju, również oferowane przez firmę STEBLO. Elementy z nanie-

sionym kle-

jem układa się na polu roboczym prasy, wyrównuje płaszczyznę klej-

oną i przeprowadza proces prasowania. Główny docisk prasujący podzielony jest na sekcje dociskowe. Każdą z nich stanowi odpowiedniej długości siłownik pneumatyczny przeponowy sterowany za pomocą dźwigni ręcznej. Wielkość siły nacisku siłownika pneumatycznego regulowana jest bezstopniowo ciśnieniem powietrza w zakresie od 0,3



Prasa trapezowa dwustronna. Fot. STEBLO

DANE TECHNICZNE:	TYP PTJ standard	TYP PTD standard
Pola załadowcze	1	2
Belki dociskowe ogółem	4	8
Belki dociskowe na polu roboczym	4	4
Dociski wyrównujące	6	12
Długość elementów klejonych	500 - 2500 mm	500 - 2500 mm
Szerokość elementów klejonych	do 1030 mm	do 1030 mm
Grubość elementów klejonych	20 - 150 mm	20 - 150 mm
Ciśnienie stosowane	0,2 - 1 MPa	0,2 - 1 MPa
Ciśnienie robocze	0,6 MPa	0,6 MPa
Wysokość prasy	1560 mm	1560 mm
Długość prasy	3100 mm	3100 mm
Szerokość prasy	850 mm	1350 mm

\* Parametry klejenia, inne niż podane wyżej, ustalone są indywidualnie z klientem.

do 1,0 MPa. Każdy docisk steruje się indywidualnie. Wszystkie pola robocze wyposażone są w dociski mechaniczne przesuwane na rolkach tocznych wzdłuż toru jezdnego górnego i prowadnicy dolnej, które wykorzystywane są do wyrównania płaszczyzny elementów klejonych. Każdy siłownik

dzielającym z wmontowanym tłumikiem hałasu. Wydajność prasy jest zależna od użytych klejów. Stosując kleje o krótkim czasie prasowania, np. 6 - 12 minut, uzyskuje się pracę bez przestojów. Prasy mogą być zasilane sprężarką o minimalnej pojemności zbiornika 50 l, z regulowanym ciśnieniem na zasileniu lub linią sprężonego powietrza.

REKLAMA