

Prasy i ścisaki STEBLO

Pewne, doskonale i skuteczne klejenie

Opr. (ab)

Skuteczne i trwałe klejenie to podstawa w wielu dziedzinach pracy z drewnem. Ten proces jest nieodzowny przy produkcji okien, mebli, drzwi i wielu innych wyrobów stolarskich. Tylko trwałe połączenie materiału może być gwarancją doskonałego produktu. O odpowiednią jakość połączeń dba firma STEBLO, produkując prasy pneumatyczne do klejenia drewna.

STEBLO oferuje między innymi prasy do klejenia na długość na mikrowczepy oraz prasy pneumatyczne trapezowe i wiatrakowe do klejenia drewna li-tęgo, a także montażu np. ramek, okien, drzwi, szuflad oraz oblogowania i okle-inowania.

Proste klejenie

Bardzo dużym zainteresowaniem cieszą się prasy trapezowe jedno- i dwustronne, które zapewniają bardzo prosty proces klejenia. Urządzenia te sprawdzają się przy klejeniu każdego gatunku drewna, a ich wydajność uwarunkowana jest stosowanymi klejami. W zależności od indywidualnych potrzeb klienta, STEBLO oferuje również możliwość dostosowania maszyny do konkretnych wymiarów.

Klej nakłada się ręcznie za pomocą pędzla/wałka lub automatycznie przy pomocy walców czy dysz nanoszących. Firma oferuje odpowiednie nakładarki kleju ręczne, ciśnieniowe lub mechaniczne. Przygotowane elementy układają się na polu roboczym prasy, wyrównuje płaszczyznę klejoną i włącza główny do-cisk prasujący drewno. Siła nacisku regulowana jest ciśnieniem powietrza w zakresie od 0,3 do 1,0 MPa. Każdy siłownik sterowany jest ręcznie zaworem rozdzielającym z wmontowanym tłumikiem hałasu.

Kleje o krótkim czasie prasowania, np. 6 - 12 minut, pozwalają skrócić czas trzymywania elementów w prasie do tego stopnia, że urządzenie jest praktycznie eksploatowane bez przerwy, a obsługujący je pracownik maksymalnie wykorzystuje czas pracy. Dodatkowymi elementami na prasie mogą być tzw. podtrzymki, które umożliwiają klejenie różnych szerokości płyty, bez konieczności wypełniania całego pola roboczego.

Specjalnie do drzwi i okien

Prasa montażowa z siłownikami tłokowymi doskonale sprawdzi się podczas montażu okien i drzwi. Za jej pomocą można zmontować każdą prostokątną konstrukcję ramową o zróżnicowanych parametrach (maks. wysokość 1900 mm, maks. długość 3000 mm). Prasa wyposażona jest w belki pionowe jezdne, siłowniki, podtrzymki i elementy sterujące. Te układy konstrukcyjne umożliwiają w sposób prosty i szybki przygotowa-

nie prasy do pracy. Klejenie na prasie odbywa się pod naciskiem siłownika pneumatycznego tłokowego o skoku 150 mm. Włączenie odpowiednimi zaworami ścisaków pneumatycznych powoduje sprasowanie elementów montowanych w miejscach łączenia. Ciśnienie robocze przy klejeniu ram wynosi 0,4 - 0,8 MPa. Dzięki zastosowanym rozwiązaniom konstrukcyjnym prasa montażowa jest niezawodna, łatwa i bezpieczna w obsłudze.

Konstrukcję prasy umocowano na kołach jezdnych umożliwiających łatwy transport wewnątrz zakładu. Wszystkie zespoły maszyny zostały tak usytuowane, aby ich montaż oraz przebrojenie były łatwe i nieskomplikowane. Z lewej strony pola roboczego zamocowana jest pionowa belka oporowa z możliwością regulacji pionu - ustawienia kąta prostego. Należy dostawić do niej jeden bok montowanego elementu.



Prasa trapezowa jednostronna z pneumatycznym dociskiem wyrównującym.

Fot. STEBLO



Prasa montażowa do okien i drzwi.

Fot. STEBLO

Na pionowej belce przesuwnej (z prawej strony) znajdują się dwa siłowniki pneumatyczne o działaniu poziomym. Można ustawiać na belce w dowolnym miejscu, tak aby uzyskać żądany nacisk na montowane elementy. Wzdłuż prasy przesuwają się belki pionowe prowadzone na prowadnicy dolnej i belce jezdnej, co pozwala ustawić je w dowolnym miejscu i zablokować mechanicznie. Prosty montaż

STEBLO oferuje klientom również ramę wyposażoną w płytę otworową oraz belki wyrównujące do kąta prostego. Duża powierzchnia pola roboczego oraz bogaty wybór osprzętu mocowanego na płycie otworowej pozwalają na wykonywanie wielu różnych operacji - przeprowadzenie montażu elementów drewnianych o różnych kształtach i gabarytach, w tym elementów przestrzennych. Z kolei po zamocowaniu belek do-

REKLAMA

ciskowych, uruchamianych przeponą pneumatyczną, można także z łatwością produkować klejonkę - w klejeniu elementów warstwowo w łuki pomaga specjalna forma.

Urządzenie ma o wiele więcej możliwości, co wynika z oferowanego pola roboczego, które w standardowych dwóch wersjach wynosi H = 2000 mm oraz H = 1500 mm.

Doradztwo i testy

Firma zapewnia fachowe doradztwo przy wyborze optymalnego urządzenia, najlepiej dostosowanego do indywidualnych potrzeb kupujących. Przed zakupem można przetestować osobiście dowolną maszynę, w tym również dokonać próbnego klejenia. Wszystkie urządzenia można oglądać w salonie firmowym STEBLO w Nowym Tomyszu przy ul. Leśnej 11.



**PRODUCENT
MASZYN DO DREWNA**



prasa do klejenia pod kątem



prasa pneumatyczna trapezowa



ścisaki SRW-1 na stojaku SW-1



ścisaki na stojaku z płytą prasa do okleinowania drewna na długość otworową



prasa do klejenia

tel. 61/44-24-749, 609 225 226
biuro@steblo.pl www.steblo.pl; ul. Leśna 11, 64-300 Nowy Tomysz