

fot. Steblo

Zastosowanie prasy PMJ pozwoli na szybki montaż szuflad, a tym samym przyspieszy produkcję mebli.

Szybki montaż szuflad

Prasy | W jednym obszarze klejone są wszystkie elementy

Prasa pneumatyczna typ PMJ z płytą otworową do klejenia szuflad umożliwia prowadzenie różnych operacji montażowych. Jest łatwa w obsłudze i można ją szybko przezbrajać.

Irena Muszałowska

Stoisko firmy Steblo na tegorocznej Dremie jak zwykle będzie zawierało szereg rozwiązań dotyczących różnych sposobów klejenia elementów drewnianych. Znajdą się wśród nich prasy do produkcji komponentów do dalszego przetwórstwa, ale też prasy montażowe. Jedną z oferowanych przez firmę pras montażowych, która nie będzie bezpośrednio prezentowana na stoisku, ale która warta jest bliższej uwagi, jest model PMJ do klejenia szuflad.

Maszyna skierowana jest do zakładów stolarskich potrzebujących przyspieszenia cykli produkcyjnych. Konstrukcja prasy oparta jest o kształtowniki zimnocięte, odpowiednio ze sobą zespawane, co gwarantuje maszynie sztywność i stabilność. Zawiera dwa pola robocze

– jedno do klejenia szuflad, drugie do montowania osprzętu do boków szuflad. Pole do montażu szuflad wyposażone jest w podtrzymki, opory boczne, dwa dociski górne, dwa dociski boczne oraz system przytrzymywania elementów podczas ściskania. Funkcja przestawiania siłowników tłokowych umożliwia montaż szuflad o różnych wielkościach.

Pole robocze do montowania osprzętu do boków szuflad wyposażone jest w stalową ocynkowaną płytę otworową, w otworach której mocuje się bazy i uchwyty, dzięki czemu montażysta ma możliwość dokręcania poszczególnych elementów okuć. Pole przygotowane jest do ułożenia dwóch rzędów boków szuflad o zadanych wysokościach i długościach dla szuflad o szerokości 450 i 500 mm. Z jednej strony prasy, zgodnie z rozmieszczeniem pól roboczych, zamontowany jest stojak do zainstalowania ciśnieniowej nakładarki kleju, z drugiej strony żuraw z balanserem do podczepienia narzędzi używanych podczas montażu okuć.

Prasa zasilana jest sprężarką o regulowanym ciśnieniu lub linią sprężonego powietrza, za pomocą których dostosowuje się indywidualnie docisk siłowników pneumatycznych. Stosowane ciśnienie to 0,3-1 MPa. Maszynę do montażu szuflad można dowolnie konfigurować i dopasowywać w zależności od indywidualnych potrzeb użytkowników.

REKLAMA





STEBLO
PRODUCENT MASZYN STOLARSKICH



ul. Leśna 11,
 64-300 Nowy Tomyśl,
 tel. 609 225 226,
 61 44 24 749,
 biuro@steblo.pl

DREMA
 PAWILON 5
 STOISKO 4

www.steblo.pl