

Klejenie i montaż drewna

Prasy i ściski stolarskie od STEBLO

Firma STEBLO od początku działalności zajmuje się produkcją maszyn stolarskich. Są wśród nich między innymi prasy pneumatyczne do: klejenia drewna litego (trapezowe i wiatrakowe), montażu (okien, drzwi, ramek, szuflad), obłogowania i okleinowania oraz klejenia na długość na mikrowczepy. Produkty polecane przez STEBLO, dzięki znanej powszechnie niezawodności, wydajności i wysokiej jakości wykonania, są jednymi z najchętniej i najczęściej kupowanych przez zakłady stolarskie w całym kraju.

Opr. (pk)

Prasy trapezowe jedno- i dwustronne

Niestabnym zainteresowaniem wśród klientów cieszą się prasy trapezowe jedno- i dwustronne. Sam proces klejenia na tych prasach jest bardzo prosty. Na

odpowiednio przygotowane elementy z drewna nakłada się klej - ręcznie za pomocą pędzla/wałka lub automatycznie przy pomocy walców czy też dysz nanoszących. W ofercie firma posiada odpowiednie nakładarki kleju ręczne, ciśnieniowe lub mechaniczne. Następnie elementy te układa się na polu roboczym prasy, wyrównuje płaszczyznę klejoną i włącza główny docisk prasujący drewno. Siła nacisku regulowana jest ciśnieniem powietrza w zakresie

od 0,3 do 1,0 MPa. Każdy siłownik sterowany jest ręcznie zaworem rozdzielającym z wmontowanym tłumikiem hałasu. Urządzenia te sprawdzają się przy klejeniu każdego gatunku drewna, a ich wydajność jest zależna od stosowanych klejów.

Kleje o krótkim czasie prasowania, np. 6 - 12 minut, pozwalają skrócić czas trzymania elementów w prasie do tego stopnia, że urządzenie jest praktycznie eksploatowane bez przerwy, a obsługujący je pracownik maksymalnie wykorzystuje czas pracy. W zależności od indywidualnych potrzeb klienta, STEBLO oferuje również możliwość dostosowania maszyny do konkretnych wymiarów.

Dodatkowymi elementami na prasie mogą być tzw. podtrzymki, które umożliwiają klejenie różnych szerokości płyty, bez konieczności wypełniania całego pola roboczego.

Prasy montażowe z siłownikami tłokowymi

Do montażu okien i drzwi STEBLO poleca klientom prasę montażową z siłownikami tłokowymi, dzięki której można zmontować każdą prostokątną konstrukcję ramową o różnicowanych parametrach (maks. wysokość 1900 mm, maks. długość 3000 mm). Konstrukcja prasy umocowana jest na kołach jezdnych umożliwiających łatwy transport wewnątrz zakładu. Wszystkie zespoły maszyny zostały tak usytuowane, aby ich montaż oraz przebrojenie były łatwe i nieskomplikowane. Prasa wyposażona jest w belki pionowe jezdne, siłowniki, podtrzymki i elementy sterujące. Te układy konstrukcyjne umożliwiają w sposób prosty i szybki przygotowanie prasy do pracy. Z lewej strony pola roboczego zamocowana jest pionowa belka oporowa z możliwością regulacji pionu - ustawienia kąta prostego. Należy dostawić do niej jeden bok montowanego elementu. Na pionowej belce przesuwnej - z prawej strony, znajdują się dwa siłowniki pneumatyczne o działaniu poziomym. Można ustawiać na belce w dowolnym miejscu tak, aby uzyskać żądany nacisk na montowane elementy. Wzdłuż prasy przesuwają się belki pionowe prowadzone na prowadnicy dolnej i belce jezdnej, co pozwala ustawić je w dowolnym miejscu i zablokować mechanicznie.

Klejenie na prasie odbywa się pod naciskiem siłownika pneumatycznego tłokowego o skoku 150 mm. Włączenie odpowiednimi zaworami ścisków pneumatycznych powoduje sprasowanie elementów montowanych w miejscach łączenia. Ciśnienie robocze przy klejeniu ram wynosi 0,4 - 0,8 MPa.

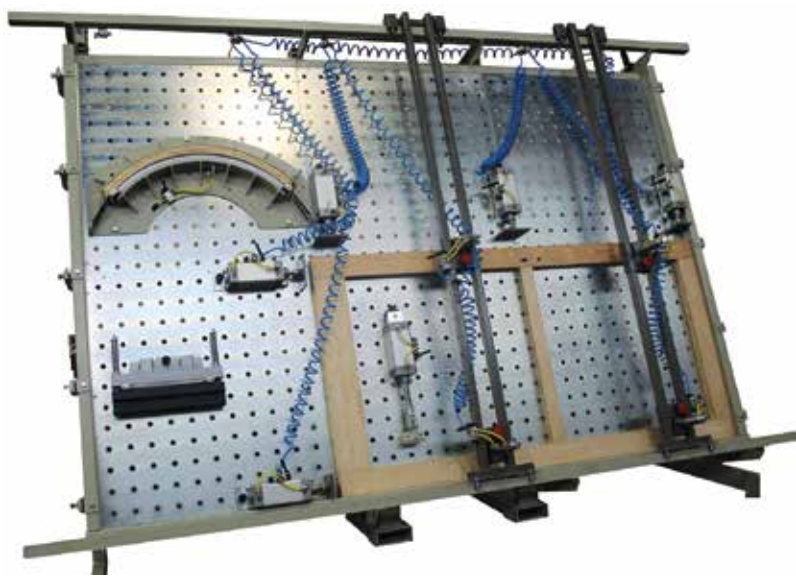
Prasa montażowa, dzięki zastosowanym rozwiązaniom konstrukcyjnym, jest niezawodna, łatwa i bezpieczna w obsłudze.

Rozwiązania dodatkowe

- W kategorii pras montażowych bardzo ciekawym rozwiązaniem jest rama wy-



Prasa montażowa do okien i drzwi.
Fot. STEBLO



Prasa montażowa wyposażona w płytę otworową.
Fot. STEBLO

REKLAMA



Prasa trapezowa jednostronna z pneumatycznym dociskiem wyrównującym.
Fot. STEBLO



Prasa trapezowa dwustronna do belek i klejonek.
Fot. STEBLO

posażona w płytę otworową oraz belki wyrównujące do kąta prostego. Duża powierzchnia pola roboczego oraz bogaty wybór osprzętu mocowanego na płycie otworowej pozwalają na wykonywanie wielu różnych operacji.

Po zamocowaniu siłowników urządzenie gotowe jest do montażu elementów drewnianych o różnych kształtach i gabarytach, takich jak np: drzwi, okna, elementy ramowe, fronty meblowe i elementy przestrzenne. Produkcja klejonek jest możliwa po zamocowaniu belek dociskowych uruchamianych przeponą pneumatyczną. Natomiast w klejeniu elementów warstwowo w łuki pomaga specjalna forma.

Podane przykłady nie wyczerpują wszystkich możliwości urządzenia, które oferowane jest standardowo w dwóch wersjach w zakresie wysokości pola robo-

czego, tj. H = 2000 mm oraz H = 1500 mm.

Fachowe doradztwo

W salonie firmowym STEBLO w Nowym Tomyslu przy ul. Leśnej 11 istnieje możliwość obejrzenia oferowanych urządzeń, a także uzyskania wyczerpujących informacji technicznych oraz zapoznania się z pełną dokumentacją techniczno-ruchową maszyn. Firma zapewnia również fachowe doradztwo przy wyborze optymalnego urządzenia, najlepiej dostosowanego do indywidualnych potrzeb kupujących. Każdy klient, zanim zdecyduje się na zakup danego urządzenia, może je na miejscu osobiście przetestować, dokonać próbnego klejenia oraz zapoznać się z zasadą działania oraz możliwościami maszyny.

Dane techniczne prasy standardowej typ PTJ:

Pola robocze	1
Sekcje dociskowe ogółem	4
Sekcje dociskowe na polu roboczym	4
Długość sekcji dociskowej	610 mm
Dociski mechaniczne wyrównujące	6
Długość elementów klejonych	500 - 2500 mm
Szerokość elementów klejonych	1030 mm
Grubość elementów klejonych	20 - 150 mm
Ciśnienie stosowane	0,2 - 1 MPa
Ciśnienie robocze	0,6 MPa

Steblo b2