

Klejenie i montaż drewna

Prasy firmy STEBLO do każdego zadania zaprezentowane na targach DREMA 2017

Opr. (pk)

Wydarzenie, jakim są targi, to dla każdej firmy zawsze dobry moment, aby zaprezentować swoje produkty. Podczas tegorocznej DREMY w Poznaniu STEBLO przedstawiło aż 9 swoich urządzeń. Jak się okazało, wszystkie maszyny cieszyły się dużym zainteresowaniem. Jesteśmy przekonani, że pokazanie tak różnorodnego asortymentu urządzeń do klejenia drewna oraz możliwość zapoznania się z każdym z nich bezpośrednio na naszym stoisku było dokładnie tym, czego oczekiwali klienci - stwierdza Arkadiusz Łodyga, prezes firmy STEBLO.

Można śmiało powiedzieć, iż na stoisku przedsiębiorstwa zaprezentowano prasy na każdą kieszeń i do każdego zadania w zakresie klejenia i montażu drewna.

Ściski i stojaki

W kategorii ścisków i stojaków firma przedstawiła standardowe ściski z listwą

wyrównującą na stojaku obrotowym, wzmocnione ściski na stojaku pionowym oraz dwufunkcyjny stojak pionowy z płytą otworową. Na przesuwanych ściskach założonych na stojaku można produkować klejonkę. Po zamocowaniu na płycie otworowej osprzętu w postaci podtrzymek i docisków śrubowych bocz-

nych możliwe jest - z zastosowaniem wyżej wymienionych ścisków - klejenie konstrukcji ramowych np. drzwi.

Prasy pneumatyczne trapezowe

W kategorii pras pneumatycznych trapezowych zostały zaprezentowane: prasa dwustronna wyposażona jednostronnie w dociski wyrównujące mechaniczne oraz prasa jednostronna z dociskami wyrównującymi pneumatycznymi. Producent zapewnia, iż obie można z powodzeniem wykorzystać na produkcję klejonki, blatów, stopni schodowych, parapetów, siedzisk, a także krawędziaków, belek, elementów konstrukcyjnych stolarki otworowej oraz obłogowania. Standardowe parametry tych urządzeń to: długość klejenia 2500 mm, wysokość klejenia od 100 do 1030 mm oraz grubość klejenia od 20 do 160 mm.

Prasy montażowe: typ PMO i typ PMJ

W kategorii pras montażowych STEBLO zaoferowało ramę typ PMO wyposażoną w płytę otworową oraz belki wyrównujące do kąta prostego. Duża powierzchnia pola roboczego oraz bogaty wybór osprzętu mocowanego na płycie otworowej pozwalają na wykonywanie wielu różnych operacji. I tak:

- po zamocowaniu siłowników urządzenia gotowe jest do montażu elementów drewnianych o różnych kształtach i gabarytach, np. drzwi, okna, elementy ramowe, fronty meblowe, elementy przestrzenne,
- po zamocowaniu belek dociskowych uruchamianych przeponą pneumatyczną można produkować klejonkę,
- po założeniu odpowiedniej formy można także kleić elementy warstwowo w łuki.

Podane przykłady nie wyczerpują wszystkich możliwości urządzenia, które oferowane jest standardowo w zakresie wyso-



W kategorii ścisków i stojaków firma przedstawiła standardowe ściski z listwą wyrównującą na stojaku obrotowym, wzmocnione ściski na stojaku pionowym oraz dwufunkcyjny stojak pionowy z płytą otworową. Fot. STEBLO



W kategorii pras montażowych STEBLO zaoferowało m.in. ramę typ PMO wyposażoną w płytę otworową oraz belki wyrównujące do kąta prostego. Fot. STEBLO

kości pola roboczego maks. do 2000 mm oraz długości maks. do 4000 mm i wyposażone jest w dwie belki oporowe boczne z regulacją kąta i jedną belką oporową stałą, pięć docisków pneumatycznych prostych, cztery dociski prostokątne wyrównujące, po dwie na jedną belkę. Ponadto w tej kategorii firma zaprezentowała również prasę pneumatyczną montażową typ PMJ z siłownikami pionowymi o regulowanej wysokości, która została zaprojektowana z myślą o montażu i sklejeniu prostokątnych elementów stolarskich, tj. ram okiennych, drzwi, ram drewnianych i tapicerskich. Po lewej stronie pola roboczego prasy została zamontowana pionowa belka oporowa posiadająca możliwość regulacji pionu, czyli ustawiania kąta prostego elementów. Pionowe belki przesuwają się na wózkach po górnym torze jezd-

nym. Wszystkie siłowniki pneumatyczne są sterowane osobno za pomocą zaworów dźwigniowych. Ich sterowanie odbywa się z pulpitu umieszczonego z boku prasy. Siłowniki można zatrzymać w każdej pozycji skoku. Aby uniemożliwić przesuwanie belki, po ustawieniu jej na żądany wymiar jest blokowana mechanicznie. Po zamontowaniu na prasie dodatkowo osprzętu możliwe jest klejenie konstrukcji skrzyniowych i korpusów.

Prasy do klejenia na długość

W kategorii pras do klejenia na długość firma przedstawiła prasę pneumatyczną przelotową do klejenia na długość typ PDJ-1 półautomatyczną oraz prasę do klejenia pod dowolnym kątem i na różne rodzaje łączeń. Za pomocą tego urządzenia możliwe jest klejenie belek, elementów ramowych i kształtowych.

PRODUCENT MASZYN DO DREWNA

Prasa do montażu szuflad Typ PMJ Prasa o nacisku pionowym Typ PNP Prasa hydrauliczna Typ PH - NOWOŚĆ

Prasa obrotowa Typ PW-4 Prasa trapezowa jednostronna Typ PTJ

STEBLO
TECHNOLOGIE PRZEMYSŁOWE

tel. 61/44-24-749, 609 225 226
biuro@steblo.pl www.steblo.pl; ul. Leśna 11, 64-300 Nowy Tomyśl

WTR-1N

WILGOTNOŚCIOMIERZ TROCIN I SŁOMY

DWA W JEDNYM

- mikroprocesorowy przyrząd najnowszej generacji,
- pomiar wilgotności trocin, pyłów, wiórów, zrębków i innych rozdrobnionych odpadów drewna oraz słomy cieciej i siana,
- niezastąpiony przy produkcji brykietów i peletów,
- trwała i solidna konstrukcja mechaniczna,
- bardzo prosta i przyjazna obsługa,
- kompensacja temperatury,
- bez wzorów i tablic przeliczeniowych.

Tanel

TANEL Elektronika i Informatyka, Sp. J.
44-100 Gliwice, ul. Kopernika 121,
tel./fax 32 234-96-15,
http://www.tanel.com.pl/
email: info@tanel.com.pl

WMB Werkzeug & Maschinen Börse

WMB Giełda Narzędzi i Maszyn do obróbki drewna

Bruno Rymarczyk, Tel.: 0049 5924 2994220, Fax: 0049 5924 2994222
maschinenboerse@web.de
www.wmb-maschinen.de

Okleinarka Hebrock, typ AKV 2000 TK, rok prod. 1989 Urządzenie odpylające Rippert 32.000 m³, rok prod. 1999 Podwójna maszyna do obróbki bala Krüsi typ CM 40

Piec Endress, 750 kW, rok prod. 2008 Przekrawarka do fornu Savi, rok prod.: 1983, typ: HFK 360, dł. cięcia: 3600 mm, silnik: 7,35 kW, z zamiennym nożem Odciągi Höcker Polytechnik, 60.000 m³



Prasa pneumatyczna montażowa typ PMJ z siłownikami pionowymi o regulowanej wysokości. Fot. STEBLO



Prasa do klejenia pod dowolnym kątem i na różne rodzaje łączeń. Fot. STEBLO

Gwarancja fachowego doradztwa

W salonie firmowym STEBLO przy ul. Leśnej 11 w Nowym Tomyślu (woj. wielkopolskie) istnieje możliwość obejrzenia oferowanych przez firmę urządzeń, a także uzyskania wyczerpujących informacji technicznych oraz zapoznania się z pełną dokumentacją techniczno-ruchową maszyn. Przedsiębiorstwo zapewnia również fachowe doradztwo przy wyborze optymalnego urządzenia, najlepiej dostosowanego do indywidualnych potrzeb kupujących. Każdy klient zanim zdecyduje się na zakup danego urządzenia może je na miejscu osobiście przetestować, dokonać próbnego klejenia oraz zapoznać się z zasadą działania oraz możliwościami maszyny.